

# Schweißzertifikat

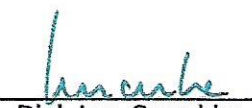
**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2016.0032.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>REMKO-POL KONIECPOL Sp. z o.o.</b>  <b>ul. mjr. M. Tarchalskiego 2</b> <b>42-230 Konięcpol</b> <b>POLEN</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dr.-Ing. Jan Andrzej Plewniak, IWE  geb. am: 27.12.1947
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	03.05.2019
<b>Gültigkeitsdauer</b>	02.05.2022
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 15.05.2019  
Kozłowski



Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Prüfstelle